(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



(43) 国際公開日 2005 年9 月9 日 (09.09.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/083131 A1

(51) 国際特許分類7: C22B 11/00, 3/00, 7/00, B01D 11/04

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2005/002855

(22) 国際出願日:

2005年2月23日(23.02.2005)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

特願2004-055420 2004年2月27日(27.02.2004) JP

- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 独立 行政法人産業技術総合研究所 (NATIONAL INSTI-TUTE OF ADVANCED INDUSTRIAL SCIENCE AND TECHNOLOGY) [JP/JP]; 〒1008921 東京都千代田区 霞が関1丁目3番1号 Tokyo (JP).
- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 成田 弘一 (NARITA, Hirokazu) [JP/JP]; 〒3058569 茨城県つくば 市小野川 1 6-1 独立行政法人産業技術総合研究所 内 Ibaraki (JP). 田中 幹也 (TANAKA, Mikiya) [JP/JP]; 〒3058569 茨城県つくば市小野川 1 6-1 独立行政 法人産業技術総合研究所内 Ibaraki (JP).

- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SI., SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, MI, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: EXTRACTANTS FOR PALLADIUM AND PROCESS FOR SEPARATION AND RECOVERY OF PALLADIUM

【(54)発明の名称: パラジウムの抽出剤及びパラジウムの分離回収方法

$$\begin{array}{c|c}
R_1 & & R_3 & R_1 \\
R_2 & & & R_2
\end{array}$$
(1)

(57) Abstract: The invention provides novel extractants for palladium which bring about enhancement in the extraction speed as compared with the extraction with DHS (which is one of the current extractants) and a process for the separation and recovery of palladium with the same, particularly, a process which comprises extracting palladium into an organic phase consisting of a sulfur-containing diamide represented by the general formula (1) by the con-

tact with palladium with the organic phase and subjecting the obtained palladium-containing extract to back extraction with an aqueous hydrochloric acid solution containing thiourea to obtain an aqueous solution containing palladium: (1) wherein R_1 and R_2 are each a group selected from among C_{1-18} chain hydrocarbon groups (which may be branched), C_{1-10} alicyclic hydrocarbon groups, and C_{1-14} aromatic hydrocarbon groups; and R_3 is a $\{(CH_2)_nS(CH_2)_m\}_1$ group (wherein n, m, and l are each an integer of 1 to 4).

/続葉有)